

## Ринг гайка / DIN 582

### Информация за продукта

Повдигаща гайка за вертикално повдигане

**Особености:** Предназначени само за вертикално повдигане на товари!

**Материал:** Стомана

**Маркировка:** Съгласно релевантния стандарт, CE - маркировка

**Работна температура:** -20 - (+)200°C

**Покритие:** Електро-поцинковани

**Стандарт:** DIN 582

**Забележка:** Налични са също по-големи размери и размери в инчове.

**Коефициент на безопасност:** 4:1



Продуктов номер	WLL тон	Резба d1	Опаковка бр.	Стъпка на резбата мм	d2 мм	d3 мм	d4 мм	h мм	k мм	Тегло кг
NSM06	0,06	M6	50	1	20	36	20	18	8	0,045
NSM08	0,14	M8	50	1,25	20	36	20	18	8	0,05
NSM10	0,23	M10	50	1,5	25	45	25	22,5	10	0,09
NSM12	0,34	M12	25	1,75	30	54	30	26	12	0,16
NSM14	0,34	M14	25	2	35	63	35	30,5	14	0,24
NSM16	0,7	M16	10	2	35	63	35	30,5	14	0,24
NSM18	0,85	M18	10	2,5	40	72	40	35	16	0,36
NSM20	1,2	M20	10	2,5	40	72	40	35	16	0,36
NSM22	1,2	M22	1	2,5	45	81	45	40	18	0,58
NSM24	1,8	M24	1	3	50	90	50	45	20	0,72
NSM27	2,1	M27	1	3	50	90	50	45	20	0,7
NSM33	3,2	M33	1	3,5	65	108	60	55	24	1,3
NSM30	3,2	M30	1	3,5	65	108	60	55	24	1,32
NSM39	4,6	M39	1	4	75	126	70	65	28	2,02
NSM36	4,6	M36	1	4	75	126	70	65	28	2,08
NSM45	6,3	M45	1	4,5	85	144	80	75	32	3,04
NSM42	6,3	M42	1	4,5	85	144	80	75	32	3,11
NSM52	8,6	M52	1	5	100	166	90	85	38	4,95
NSM48	8,6	M48	1	5	100	166	90	85	38	5,02
NSM56	11,5	M56	1	5,5	110	184	100	95	42	6,69
NSM64	16	M64	1	6	120	206	110	105	48	9,3

## Технически данни

### ТОВАРОПОДЕМНОСТИ

Размер	□		□		□		□		Това
	Товароподемност (т)	Товароподемност (т)	Товароподемност (т)	Товароподемност (т)	Товароподемност (т)	Товароподемност (т)	Товароподемност (т)		
					0 - 45°	45-60°	0 - 45°		
<b>M6</b>	0,06	не се допуска	0,12	не се допуска	0,042	не се допуска	0,06	не	
<b>M8</b>	0,14	не се допуска	0,28	не се допуска	0,1	не се допуска	0,14	не	
<b>M10</b>	0,23	не се допуска	0,46	не се допуска	0,17	не се допуска	0,23	не	
<b>M12</b>	0,34	не се допуска	0,68	не се допуска	0,24	не се допуска	0,34	не	
<b>M14</b>	0,34	не се допуска	0,68	не се допуска	0,24	не се допуска	0,34	не	
<b>M16</b>	0,7	не се допуска	1,4	не се допуска	0,5	не се допуска	0,7	не	
<b>M18</b>	0,7	не се допуска	1,4	не се допуска	0,5	не се допуска	0,7	не	
<b>M20</b>	1,2	не се допуска	2,4	не се допуска	0,83	не се допуска	1,2	не	
<b>M22</b>	1,2	не се допуска	2,4	не се допуска	0,83	не се допуска	1,2	не	
<b>M24</b>	1,8	не се допуска	3,6	не се допуска	1,27	не се допуска	1,8	не	
<b>M27</b>	2,5	не се допуска	5	не се допуска	1,78	не се допуска	2,5	не	
<b>M30</b>	3,2	не се допуска	6,4	не се допуска	2,28	не се допуска	3,2	не	
<b>M33</b>	3,2	не се допуска	6,4	не се допуска	2,28	не се допуска	3,2	не	
<b>M36</b>	4,6	не се допуска	9,2	не се допуска	3,28	не се допуска	4,6	не	
<b>M39</b>	4,6	не се допуска	9,2	не се допуска	3,28	не се допуска	4,6	не	
<b>M42</b>	6,3	не се допуска	12,6	не се допуска	4,5	не се допуска	6,3	не	

<b>M45</b>	6,3	не се допуска	12,6	не се допуска	4,5	не се допуска	6,3	не
<b>M48</b>	8,6	не се допуска	17,2	не се допуска	6,1	не се допуска	8,6	не
<b>M52</b>	8,6	не се допуска	17,2	не се допуска	6,1	не се допуска	8,6	не
<b>M56</b>	11,5	не се допуска	23	не се допуска	8,3	не се допуска	11,5	не
<b>M64</b>	16	не се допуска	32	не се допуска	11	не се допуска	16	не
<b>M72</b>	20	не се допуска	40	не се допуска	14,28	не се допуска	20	не
<b>M80</b>	28	не се допуска	56	не се допуска	20	не се допуска	28	не
<b>M100</b>	40	не се допуска	80	не се допуска	28,57	не се допуска	40	не

## Чертеж

